

Prozesskontrolle in der CtP-Produktion

In dieser Schulung lernen Sie, mit der von Ihnen gewählten Messtechnik betriebsinterne Richtlinien für die messtechnische Kontrolle Ihrer Druckplatten selbst zu formulieren.

Eine Halbtages-Schulung.

Ziel jeder Qualitätssicherung bei CtP ist eine hohe Prozessstabilität bei der Bebilderung und Plattenentwicklung,



denn nur hierdurch ist das nachfolgend erzielbare Druckergebnis verlässlich reproduzierbar. Bebilderung und Plattenentwicklung sind somit die wesentlichen Eckpunkte für eine optimale Plattenqualität.

Um die Messunsicherheit und die Plausibilität der Messwerte zu prüfen, stehen dem Anwender verschiedene Methoden zur Verfügung.

Eine auf Ihr Unternehmen ausgerichtete Schulung zur Qualitätssicherung bei CtP führen wir auch in Ihrem Betrieb sowie in englischer Sprache durch.



So hatte die Fogra früher das Kalibriernormal FMB (Fogra Measuring Bar) mit absoluten Referenzwerten angeboten, um Sicherheit bei der Tonwertbestimmung auf Offsetdruckplatten zu gewährleisten.

Heute soll der Anwender in der Lage sein, mit der von ihm gewählten Messtechnik betriebsinterne Richtlinien (Anzahl der erforderlichen Messungen pro Feld, Prozesstoleranzen) für die messtechnische Kontrolle der Druckplatten selbst zu formulieren.

Diese Schulung hilft ihm dabei, indem sie auf die Praxisbedingungen im Speziellen eingeht!

Preis (stfr. §4 Nr. 22a UStG)

Regulär: € 415,00

Mitglieder: € 290,50

Termine

Nach Absprache &
auch in Ihrem Betrieb
(Code CT19)

Ihr Schulungsleiter

Dr. Andreas Kraushaar



Zielgruppe

Die Schulung wendet sich an technische Mitarbeiter aus den Bereichen Arbeitsvorbereitung, Vorstufe und Druck, die sich gezielt mit der Aufgabenstellung der Qualitätssicherung und damit verbundenen Messmethoden und Kontrollmitteln befassen.

Schulungsinhalte

Zunächst wird die Plausibilität der Messung hinterfragt. Ist diese gewährleistet, gilt es festzustellen, mit welcher Präzision Messwerte bei der verwendeten Kombination aus Druckplatte, Messgerät und Rasterung generiert werden.

Den Teilnehmern wird gezeigt, wie die Anwendbarkeit der bildanalytischen



Messung, die Messunsicherheit und die Plausibilität der Messwerte mit geeigneten, statistischen Verfahren geprüft werden können und in welchen Grenzen die Wiederholbarkeit der Bebilderung gewährleistet werden kann.