

## Internationale Normung für die Druckindustrie

Das für die Druckindustrie zuständige Komitee innerhalb der ISO ist TC130 (Technical Committee – Graphic Technology). Internationale Experten aus den Bereichen Terminologie, Vorstufe, Druck, Druckweiterverarbeitung, Sicherheitsmanagement, Klimaneutralität und Materialien tagten Mitte September in Berlin.

### Medien und Materialien (WG 4)

#### *Labormethode zur Simulation von Geistern im Offsetdruck (ISO TR 12705)*

Die Veröffentlichung ist im Oktober 2011 erschienen.

#### *Messverfahren zur Radiusbestimmung von Druckzylindern (ISO WD 15341)*

Das Dokument wurde als „Working Draft“ (WD) angenommen, die Kommentare der Abstimmung konnten alle in das Dokument eingearbeitet werden. Das Dokument wird als weitgehend fertig angesehen und als Kandidat für die Teilnahme im beschleunigten Standard-Entwicklungsprogramm „ISO living lab“ vorgeschlagen. Bei Akzeptanz durch das ISO-Zentralsekretariat wird sofort eine Abstimmung als Draft International Standard (DIS) initiiert, so dass im besten Falle noch 2012 eine Veröffentlichung erfolgen könnte.

#### *Beschreibung von optischen und Oberflächeneigenschaften von Proof- und Auflagenpapieren (ISO WD 15397)*

Das Dokument befindet sich gegenwärtig in der Committee Draft-Abstimmung. Die WG 11 regte an, auch den Carbon Footprint der Papiere in diese Information mit aufzunehmen. Dieser Vorschlag wird von der Papierindustrie geprüft, die entsprechenden Daten sind

> Seite 2

## International standardization for the printing industry

The “Graphic technology” Technical Committee (TC130) of ISO represents the standardization body for the printing industry. International experts from the fields of terminology, prepress, printing, postpress, safety management, climate neutrality and materials met in Berlin in mid-September.

### Media and materials (WG 4)

#### *Laboratory method for simulating chemical ghosting in offset printing (ISO TR 12705)*

The report was published in October 2011.

#### *Measurement method for determining the radii of printing cylinders (ISO WD 15341)*

The document was adopted as „Working Draft“ (WD), all comments made during the voting procedure could be included in it. It appears to be more or less complete and has been proposed as a candidate for “ISO living lab”, an ISO project aiming to improve the efficiency of standard development. If the document is accepted by the ISO Central Secretariat, it will immediately be voted on to become a Draft International Standard (DIS). If everything goes right, it can be published before the end of 2012.

#### *Describing the optical and surface properties of proof and production printing papers (ISO WD 15397)*

The document is currently being voted on as a Committee Draft. WG 11 proposed to include also the Carbon Footprint of papers. This is currently under consideration by the paper industry;

> Page 3

### Information

Alle ISO News können auf der Fogra-Website [www.fogra.org](http://www.fogra.org) im Bereich „Standardisierung“ als PDF heruntergeladen werden:



All ISO News may be downloaded from Fogra's website [www.fogra.org](http://www.fogra.org) in the area “Standardization”:



### Kontakt/Contact

Fogra  
Forschungsgesellschaft  
Druck e.V.  
81673 München, Germany  
Fax +49 89. 431 82 - 100  
[www.fogra.org](http://www.fogra.org)

**Dr. Uwe Bertholdt**  
Chairman  
ISO TC 130, Convenor WG 4  
Tel. +49 89. 431 82 - 212  
[bertholdt@fogra.org](mailto:bertholdt@fogra.org)

**Andreas Kraushaar**  
ISO TC 130, Convenor WG 3  
Tel. +49 89. 431 82 - 335  
[kraushaar@fogra.org](mailto:kraushaar@fogra.org)

bereits von einigen Papierherstellern in ihren Internetauftritten angegeben.

### *APCO-Testpapier für Druckfarbenprüfungen*

Zur Prüfung der Farborte, Transparenzen und Schichtdickenbereiche von Skalendruckfarben wurde über viele Jahre das Testpapier APCO II/II eingesetzt, das nun nicht mehr hergestellt wird und von dem nur noch Restbestände vorhanden sind. Auf Initiative der europäischen Papierindustrie ist mit aktiver Unterstützung der BASF und des Pigmentherstellers Omya ein neues Musterpapier hergestellt worden. Dieses Musterpapier befindet sich gegenwärtig weltweit in der Testphase. Erste Ergebnisse der Fogra deuten hinsichtlich der Druckfarbenprüfung auf zufriedenstellende Eigenschaften hin. Die Teilnehmer verabredeten, die Prüfungen bis zum nächsten Meeting abzuschließen.

### *Druckfarbensätze für Vierfarbdruck im Tiefdruck (ISO 2846-3)*

Die Weiterentwicklung dieses Standards leidet gegenwärtig immer noch an einer fehlenden zuverlässigen Schichtdickenbestimmungsmethode bei Probedrucken. Darüber hinaus berichten die USA von Konsolidierung in der nordamerikanischen Illustrationstiefdruckindustrie, die teilweise inzwischen ihre Druckfarben selbst herstellt und kein Interesse an einer normativen Regelung hat. Die Interessenlage der amerikanischen Verpackungsindustrie wird gegenwärtig erkundet. Auch bedarf der Input aus Japan noch einer Verbesserung.

### *Druckfarbensätze für Vierfarbdruck im Flexodruck (ISO 2846-5)*

Auch bei diesem Normenprojekt gilt die bereits bei den Tiefdruckfarben erwähnte Problematik der Schichtdickenbestimmung bei den Probedrucken. Es fehlen darüber hinaus auch noch Spezifizierungen für bestimmte Bindemittelsysteme.

### *Tackmessung (ISO 12634)*

Die Überarbeitung dieser Norm wird nun gestartet.

### *Druckplatten (ISO 12635)*

Die Anregung zur Überarbeitung der Anforderungen an die Kantengeradheit besonders breiter Druckplatten (Heatset) ist bisher von den Druckplattenherstellern noch nicht aufgegriffen worden. Fehlende Messmöglichkeiten für solch große Druckplatten scheinen die Überarbeitung zu verzögern.

Auch seitens der USA gibt es ein Dokument mit Bemerkungen zur Anwendung dieses Standards, die beim nächsten Treffen dargelegt werden sollen.

### *Drucktücher (ISO 12636)*

Anlässlich der regelmäßigen Normenüberprüfung brachte die japanische Delegation bereits 2009 neue Vorschläge hinsichtlich der Erwähnung des unterschiedlichen Swellingverhaltens von konventionellen und UV-Druckfarben ein und strebt neben den bisherigen Prüfungen die Aufnahme von Mehrpunktmessungen bei der Bestimmung der Kompressibilität von Drucktüchern an. Diese Vorschläge wurden nun um Messmethoden zur Oberflächentopographie erweitert. Damit werden die Standard-Messmöglichkeiten für Drucktücher erweitert, ohne die Vielfalt der Qualitäten bei den Drucktüchern einzugrenzen. Die Überarbeitung dieses Standards wurde nun beschlossen.

### *Laugenfestigkeit von Etiketten (zukünftig ISO 12632)*

Die DIN-Standards zu Echtheiten von Druckfarben sind zu großen Teilen in die ISO 2836 aufgegangen. Bewertungsmethoden zu Laugendurchdringung von Etiketten und der Laugenfestigkeit von Druckfarbenfilmen sind dort jedoch nicht eingegangen und damit als deutsche Normen gültig geblieben. Die deutsche Druckfarbenindustrie strebt nun auch für die Laugenfestigkeitsuntersuchungen eine Internationale Norm an. Japan hat signalisiert, die Entwicklung dieses Projektes zu unterstützen. Eine Position der USA liegt noch nicht vor.

### *Sicherheitsdruck (JWG 10)*

#### *Management von Sicherheitssystemen für Sicherheitsdrucksachen (ISO WD 14298)*

Die unter niederländischer Leitung stehende Arbeitsgruppe 10 erlitt im August mit dem Tod des Arbeitsgruppenleiters Rob Cornelissen einen schweren Verlust. Die Niederlande nominierten nun Marc Been als Nachfolger, der bereits das Arbeitsgruppentreffen in Berlin leitete. Das Dokument lag nun im von der ISO neu veröffentlichten Format für Managementstandards vor. Die Diskussion befasste sich insbesondere mit der für ein öffentliches Dokument angemessenen Detailtiefe für Risikoanalysen. Wiederum gab es fundierte Beiträge der US-amerikanischen Delegation. Die gemeinsame Arbeitsgruppe mit TC 247 wird sich bereits am 8.2.2012 zum nächsten Mal in Amsterdam treffen, um die Kommentare der nun einzuleitenden Abstimmung zu diskutieren.

### *Umwelteinflüsse von Drucksachen (WG 11)*

#### *Bestimmung des CO<sub>2</sub>-Fußabdruckes von Drucksachen (ISO WD 16759)*

Ziel dieses zukünftigen Standards ist, der Druckindustrie hinsichtlich der Klimarelevanz von Druckprodukten im Medienwettbewerb fundierte Argumentationshilfen zu geben. In der nun abgeschlossenen Abstimmung zum Arbeitsgruppendokument (working draft) wurden die unterschiedlichen Standpunkte verschiedener Länder zu diesem Projekt deutlich. Während Japan vor dem Hintergrund staatlicher Bemühungen zur Kohlendioxidemissionsreduzierung fundierte Vorschläge unterbreitet, um das Dokument voranzutreiben, möchte Frankreich, das ebenfalls sehr aktiv

#### Impressum

Vorstandsvorsitzender: Stefan Aumüller  
Verantwortl. für den Inhalt: Dr. Eduard Neufeld  
Redaktion: Rainer Pietzsch  
Foto: --

Fogra Forschungsgesellschaft Druck e.V.  
Streitfeldstraße 19 Tel. +49 89. 431 82 - 0  
81673 München Fax +49 89. 431 82 - 100  
Deutschland E-Mail info@fogra.org  
www.fogra.org

some paper producers already provide this information on their web sites.

## *APCO test paper for printing ink tests*

The APCO II/II test paper used for many years to test the chromaticity co-ordinates, transparency and film thickness ranges of process colour inks, is no longer manufactured. There is only some remaining stock. A new test paper has been produced on the initiative of the European paper industry and with the active support of BASF and the pigment manufacturer Omya. It is currently being tested worldwide. First results of Fogra suggest that the test paper offers satisfactory properties for ink and colour testing. The participants agreed to finish the tests until their next meeting.

## *Colour sets for four-colour gravure printing (ISO 2846-3)*

The lack of a reliable method for determining the ink film thickness on test prints continues to hamper the improvement of this standard. Moreover, the US delegates reported a consolidation in the North American publication gravure printing industry. The sector was no longer interested in a standard because some of the printers were producing their own printing inks by now. The present interests of American packaging producers are being investigated. The input from Japan has yet to be improved.

## *Colour sets for four-colour flexographic printing (ISO 2846-5)*

The problem of measuring the ink film thickness on test prints mentioned in connection with gravure printing inks applies to this standardisation project as well. Furthermore, specifications for

certain binder systems have yet to be developed.

## *Determination of tack (ISO12634)*

Revision of this standard is now being started.

## *Printing plates (ISO 12635)*

The proposed revision of edge straightness requirements to extra-wide printing plates (heatset) has not been taken up by plate manufacturers so far. The lack of suitable measuring methods for these large plates seems to delay the revision. At the next meeting, the US delegation will present a document commenting on the use of this standard.

## *Blankets (ISO 12636)*

The Japanese delegation had already proposed to include the different swelling properties of conventional and UV inks as well as multi-spot measurements for the compressibility determination of blankets in the course of regular standard revisions in 2009. These proposals were now supplemented by measuring methods for surface topography, thus increasing the standard measuring options for blankets without reducing the variety of blanket qualities. The delegates decided to revise this standard.

## *Alkali resistance of labels (future ISO 12632)*

DIN standards relating to ink fastness have largely been included in ISO 2836. This does not apply to methods for assessing the alkali penetration of labels and alkali resistance of ink films, however, which means that the German standards remain applicable here. The German printing industry aims to establish an international standard for alkali resistance tests. The Japanese delegation indicated that it was willing to support the project. The US delegation has not yet stated its opinion about the project.

## *Security printing (JWG 10)*

Management of security systems for security prints (ISO WD 14298)  
The death of its Dutch leader Rob Cornelissen in August meant a tremendous loss for Working Group 10. Marc Been has been appointed as successor by

the Dutch delegation, and has already chaired the WG meeting in Berlin. The above mentioned document is now available in the new format for management standards published by ISO. Discussions focused on the detailedness of risk analyses appropriate for public documents. As before, the US delegation made substantial contributions here. The next meeting of the joint working group with TC 247 will already be held in Amsterdam on 8 February 2012 to discuss the comments received during the upcoming vote.

## *Environmental effects of printed matter (WG 11)*

Calculating the carbon footprint of printed matter (ISO WD 16759)

Aim of this future standard is to provide printers with well-founded, helpful arguments regarding the climatic relevance of print products in competition with other media. The vote on the working draft showed that member countries hold different opinions on this project. Prompted by its government's efforts to reduce carbon dioxide emissions, the Japanese delegation made well-founded suggestions to advance the project, whereas France – a highly active member as well – would like to delay the adoption of this specific document for the printing industry until ISO has published a general standard specifying a generic method for carbon footprint quantification (ISO 14067).

The previous meeting has shown that the share of carbon dioxide released during printing press and ink manufacturing is negligible. Shares of up to 5 % of the carbon footprint can be combined into a lump sum to simplify the calculation. The French delegation would like to reserve the option of saving printing ink through "ink optimizers" as a possible method for CO<sub>2</sub> reduction.

European paper producers pointed out that they were already providing production site-specific information about the carbon footprint of individual paper grades. In Japan and the United States, data has only been available so far for certain paper classes.

A passage specifying the reference size (DIN A4 sheet, printed sheet, single copy or complete print run) will be prepared

### Imprint

Chairman of the board: Stefan Aumüller  
Responsible for content: Dr Eduard Neufeld  
Chief editor: Rainer Pietzsch  
Photo: --

Fogra Forschungsgesellschaft Druck e.V.  
Graphic Technology Research Association  
Streitfeldstraße 19 Tel. +49 89. 431 82 - 0  
81673 München Fax +49 89. 431 82 - 100  
Germany E-mail info@fogra.org  
www.fogra.org

mitarbeitet, die Verabschiedung dieses spezifischen Dokumentes für die Druckindustrie bis nach der Veröffentlichung des allgemeinen ISO-Standards zur generellen Methodik zur Bestimmung des CO<sub>2</sub>-Fußabdruckes (ISO 14067) verzögern.

Beim letzten Treffen wurde deutlich, dass der Anteil der Herstellung der Druckmaschinen und der Druckfarben vernachlässigbar ist. Anteile bis zu 5 % des CO<sub>2</sub>-Fußabdruckes können zur Vereinfachung bei der Berechnung pauschaliert werden. Nun möchte die französische Delegation die Möglichkeit, Druckfarbe durch „ink optimizer“ einzusparen, als Methodik zur CO<sub>2</sub>-Reduktion offen halten.

Die europäische Papierindustrie verwies auf ihre standortspezifischen Angaben zu CO<sub>2</sub>-Fußabdrücken einzelner Papierarten. In Japan und den USA sind bisher nur Daten hinsichtlich bestimmter Papierklassen vorhanden.

Für die demnächst anstehende Abstimmung zum „committee draft“ wird noch ein Passus zur Bezugsgröße erarbeitet (A4-Blatt, Druckbogen, Exemplar oder Gesamtauflage).

### Druckweiterverarbeitung (WG 12)

Erste Ziele dieser jungen Arbeitsgruppe sind ISO PWI 16762 „Grundlagen der Druckweiterverarbeitung“ und ISO PWI 16763 „Qualitätsanforderungen an gebundene Produkte“. Hinsichtlich der Anforderungen an gebundene Produkte wurde ein Abgrenzungsproblem mit dem Bibliotheks-Standard ISO 11800 deutlich, der nach Ansicht von Experten hohe Anforderungen an langlebige Bücher stellt, die in der täglichen maschinenbasierten Buchbinderei für alltägliche Buchprodukte nicht anwendbar ist. Da möglicherweise im zuständigen Komitee TC 46 nicht mehr an diesem Standard gearbeitet wird, wird TC 46 gebeten, entweder die Verantwortlichkeit für ISO 11800 an TC 130 abzugeben oder den Anwendungsrahmen von ISO 11800 auf reine Bibliotheksanforderungen zu begrenzen oder in einer gemeinsamen Arbeitsgruppe hinsichtlich der Anforderungen an gebundene Produkte mit TC 130 zusammenzuarbeiten. Generell wird nun ein intensiveres Mitarbeiten ausge-

for the upcoming “Committee Draft” vote.

### Postpress (WG 12)

First aims of this newly established Working Group are ISO PWI 16762 “Fundamentals of print finishing” and ISO PWI 16763 “Quality requirements for bound products”. Regarding the requirements for bound products, the scope of application of the library standard ISO 11800 turned out to be problematic. Experts believe that this standard makes very high demands on durable books, which cannot be met in the daily practice of machine-based book binding for common book products. The responsible Committee TC 46, which is probably no longer working on this standard, has been asked to transfer the responsibility for ISO 11800 to TC 130, limit the applicability of ISO 11800 to library requirements only, or form a joint working group with TC 130 to define the requirements for bound products. Generally speaking, a more intense co-operation with highly specialized print finishing experts is becoming ever more important here. The German delegation will keep abreast of these developments.

sprochener Druckweiterverarbeitungs-Experten immer wichtiger. Die deutsche Delegation wird die Entwicklungen weiter beobachten.

### Plenarsitzung von ISO TC 130

Das beherrschende Thema der diesjährigen Plenarsitzung war die stetig wachsende Belastung der Arbeitsgruppe 3 „Prozesskontrolle und zugehörige Messtechnik“. Hier sind momentan 15 Projekte in der Bearbeitung und ein Teil dieser Projekte wird ausgesprochen kontrovers diskutiert. Dies betrifft die von Deutschland vorangetriebene Überarbeitung der Prozesskontrolle der konventionellen Druckverfahren, die Entwicklung von Druckqualitätsanforderungen an digitale Druckverfahren und die von US-amerikanischer Seite

### Plenary meeting of ISO TC 130

The predominant issue of this year's plenary meeting was the steadily growing work load of Working Group 3 “Process control and related metrology”. WG 3 is currently working on 15 projects some of which are hotly debated. This applies to the revision of process control for conventional print methods pushed ahead by Germany, the development of print quality requirements for digital print methods, and the process-independent handling and limitation to characterization data reproduction of print jobs advocated by the US. Many experts from other countries feel increasingly unable to make independent and neutral assessments here, and would like to stop any new projects in this Working Group for the time being. This would enable them to work more intensely on and complete the ongoing controversial projects. Dr Uwe Bertholdt from Fogra was unanimously nominated as TC 130 Chairman for another three years in office. The next meetings will take place in Yogyakarta (Indonesia) in April 2012, in Chicago (US) in October 2012, and in Shenzhen (China) in spring 2013. ■

bevorzugte prozessunabhängige und auf die Reproduzierung von Charakterisierungsdaten beschränkte Abwicklung von Druckaufträgen. Hier fühlen sich viele Experten anderer Länder zunehmend weniger in der Lage, unabhängige Bewertungen zu leisten und wünschen daher einen vorübergehenden Stopp für neue Projekte in dieser Arbeitsgruppe. Dies soll der intensiveren Bearbeitung und Verabschiedung der bestehenden kontroversen Projekte dienen. Der Leiter von TC 130, Dr. Uwe Bertholdt von der Fogra, wurde einstimmig für eine weitere, dreijährige Amtszeit nominiert.

Zu den nächsten Sitzungen wurde für April 2012 nach Yogyakarta (Indonesien), für Oktober 2012 nach Chicago (USA) und für Frühjahr 2013 nach Shenzhen (China) eingeladen. ■